

TCK 10 & 25 Ton

Soluciones para Cargas Pesadas

Nuestras nuevas capacidades de polipastos de cadena de aire Harrington TCK están diseñadas para bajo mantenimiento y alto rendimiento, brindando la potencia y confiabilidad necesarias para levantar materiales extremadamente pesados. Con su robusta construcción, sobresalen en algunos de los sectores más exigentes, incluyendo la minería, astilleros, construcción pesada y aplicaciones petroquímicas.

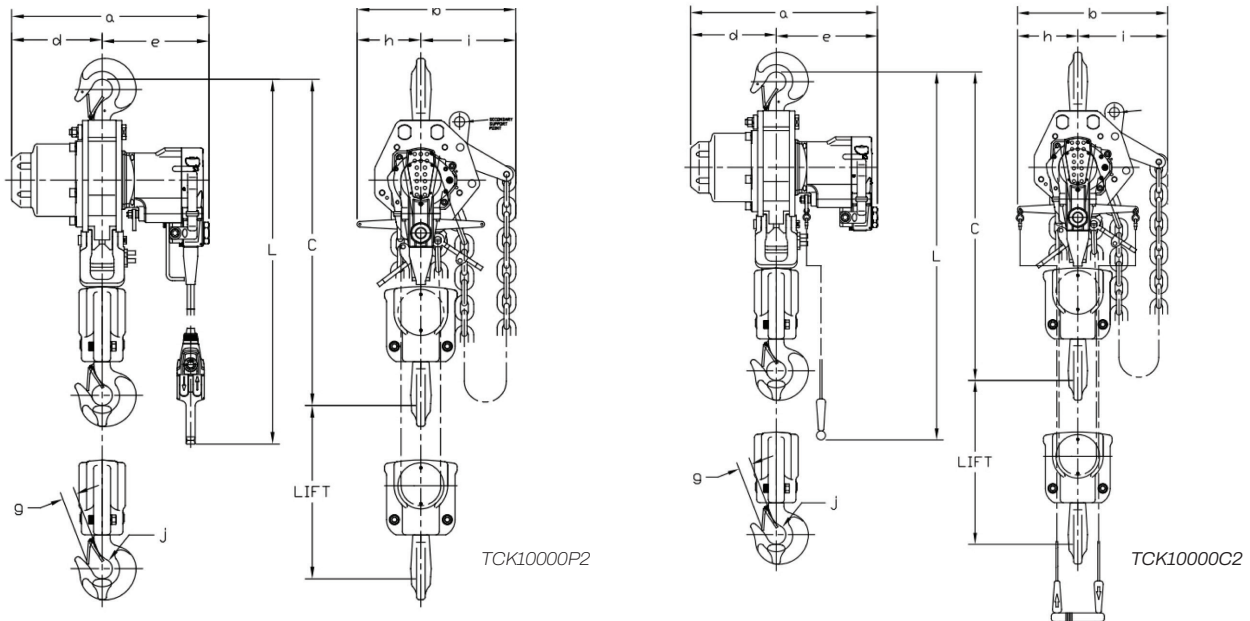


Características estándar premium:

- Ciclo de trabajo ilimitado – Para funcionamiento continuo.
- Carcasa de hierro fundido – Para mayor resistencia y durabilidad.
- Acabado con recubrimiento en polvo – Resistencia comprobada a la intemperie y entornos hostiles.
- Cadena de carga premium – Resistente a la corrosión, abrasión y el desgaste.
- Motor de Paletas Rotativas Robusto – Probado según normas M4 (10 Toneladas) y M3 (25 Toneladas)
- Motor robusto de aspas rotativas – Probado para M4 (10 Toneladas) y M3 (25 Toneladas)
- Limitador de carga – El limitador de carga ajustable detecta la sobrecarga automáticamente y bloquea el flujo de aire para la elevación.
- Limitador de sobrecarga mecánico superior/Inferior – Protege contra la sobrecarga o sobre-recorrido de la cadena.
- Freno de disco interno automático a prueba de fallos – Protegido contra entornos hostiles
- Control de botonera colgante con botón de parada de emergencia – Evita los accidentes y extiende la seguridad del operador
- Velocidades de elevación rápidas – Para aplicaciones donde la velocidad es crítica
- Control de precisión con ajuste fino – Proporciona una elevación y descenso extremadamente precisos
- Niveles de Ruido reducidos – Mejora la seguridad en el lugar de trabajo
- Rango de presión de funcionamiento – Para mayor flexibilidad y adaptabilidad
- Contenedores de acero opcionales – Para cadena de carga

Especificaciones:

- Suministro de aire: 60 – 90 psi (libras por pulgada cuadrada) o 4.1 - 6.2 bar.
- Filtración de aire: Se requiere un filtro de aire de 5 micras como máximo o más fino.
- Puerto de entrada de aire: 1" NPT (10 Toneladas), 1.5" Rc (25 Toneladas)
- Tamaño mínimo de la manguera de suministro de aire: 3/4" (10 Toneladas), 1 1/2" (25 Toneladas)
- Rango de temperatura: -10°C to +60°C



MODELO BOTONERA — ESPECIFICACIONES

Cap. (Tons)	Código de producto	Elev. est. (m)	Manguera de la botonera L (m)	Velocidades hacia arriba y hacia abajo (m/min a 0.6 MPa)		Consumo de aire hacia arriba y hacia abajo (m3/min a 0.6 MPa)		Diám. de la cadena de carga (mm) x Ramales	Peso neto (kg)	Peso por un metro adicional de elevación (kg)
				Sin carga	C/carga total	Sin carga	C/carga total			
10	TCK10000P2	3.0	2.7	3.3/1.9	1.6/3.2	4.2/4.0	3.5/4.3	16 x 2	206	3.49
25	TCK25000P2		2.9	2.7/2.0	1.4/3.0	10.0/9.0	6.5/10.8	23.5 x 2	584	3.72

MODELO BOTONERA — DIMENSIONES

Cap. (Tons)	Código de producto	Altura libre C (mm)	a (mm)	b (mm)	d (mm)	e (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	j (mm)
10	TCK10000P2	850	582	394	267	315	41	114	280	61
25	TCK25000P2	1290	709	566	353	356	74	224	343	99

MODELO CABLE — ESPECIFICACIONES

Cap. (Tons)	Código de producto	Elev. est. (m)	Manguera de la botonera L (m)	Velocidades hacia arriba y hacia abajo (m/min a 0.6 MPa)		Consumo de aire hacia arriba y hacia abajo (m3/min a 0.6 MPa)		Diám. de la cadena de carga (mm) x Ramales	Peso neto (kg)	Peso por un metro adicional de elevación (kg)
				Sin carga	C/carga total	Sin carga	C/carga total			
10	TCK10000C2	3.0	2.5	3.3/1.9	1.6/3.2	4.2/4.0	3.5/4.3	16 x 2	205	3.49
25	TCK25000C2		2.7	2.7/2.0	1.4/3.0	10.0/9.0	6.5/10.8	23.5 x 2	582	3.72

MODELO CABLE — DIMENSIONES

Cap. (Tons)	Código de producto	Altura libre C (mm)	a (mm)	b (mm)	d (mm)	e (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	j (mm)
10	TCK10000C2	850	582	394	267	315	41	114	280	61
25	TCK25000C2	1290	709	566	353	356	74	224	343	99



www.kitocrosby.com/harrington

www.harringtonhoists.com

www.polipastos.com

+1-717-665-2000